

Urea grado automotriz
 Diesel Exhaust Fluid (DEF)
 AUS 32. Solución acuosa de urea al
 32.5%
 NOx. Agente reductor AUS 32

SkyBlue es una solución acuosa de alta pureza usada en motores diésel equipados con Sistema de Reducción Catalítica Selectiva (SCR = Selective Catalytic Reduction). La solución actúa como un agente de reducción de los dañinos óxidos de nitrógeno.

APLICACIÓN

Pequeñas cantidades de SkyBlue son inyectadas al flujo de los gases de escape, con el fin de reducir los óxidos de nitrógeno a nitrógeno no dañino y agua.

NOTA: Los óxidos de nitrógeno son dañinos a la salud y al medio ambiente

BENEFICIOS

Reduce las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx.)
 No es tóxico, no es inflamable, no es peligroso.

Muy fácil de usar

Producto ecológico ya que contribuye a la disminución de las emisiones contaminantes.

ESPECIFICACIÓN

Requerimientos de Calidad del Estándar Internacional ISO 22241-2019 (AUS 32)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	
Pruebas	Resultados
Contenido de urea, $\%(m/m)^d$	31.8 a 33.2
Índice de refracción a 20°C	1.3814 a 1.3843
Alcalinidad como NH ₃ , $\%(m/m)^d$	0.2 Máx.
Biuret, $\%(m/m)^d$	0.3 Máx.
pH	9.0 a 9.5
Densidad a 20°C, g/cm^3	1.0870 a 1.0930

MANEJO Y SEGURIDAD

Durabilidad: La vida útil está en función de la temperatura ambiente de almacenaje, siendo la ideal en el rango de -11 °C a 30°C.

SkyBlue se puede degradar con el tiempo lo cual depende de la temperatura ambiente de almacenaje y de la exposición al sol. Si la temperatura ambiente no excede a los 30°C por un periodo extendido, SkyBlue puede tener una vida útil hasta por 12 meses.

Almacenamiento: SkyBlue debe almacenarse preferentemente protegido de la luz del sol y polvo. Las instalaciones y equipos de despacho, deben ser dedicados y hechos de materiales apropiados.

Seguridad: SkyBlue tiene un pH en la solución recién preparada de 9.0 a 9.5. Durante su almacenamiento un pH de 10.0. Evite diluir el producto. (Existe la hoja de seguridad vigente, solicítela si así se requiere.)

Transporte: SkyBlue no es una sustancia peligrosa para el transporte, debido a su naturaleza química, sin embargo; debe ser almacenado y transportado por separado de los nitritos. El transporte debe realizarse en tanques cerrados.

PRESENTACIONES

1. Bidón (20 L)
2. Tambor (200 L)
3. Tote (1,000 L)
4. Granel (L)

CALIDAD Y TRAZABILIDAD

Para garantizar la calidad del producto, asegúrese de que el producto cumpla con las siguientes especificaciones:

- Las entregas de producto siempre deben tener un Certificado de Calidad.
- Los recipientes de almacenamiento deben estar bien sellados e indicar el número de lote de producción.

Los resultados indicados como características típicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán en desempeño de su producto esta ficha técnica está sujeta a cambios sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al teléfono: 722 649 2582